

CNC粗精一體平面フライス盤

CNC DOUBLE HEADS OF VERTICAL MILLING MACHINE

VM-1130/1340/1550NC



仕上げ切削カッター
Finish cutter



粗い切削カッター
Rough cutter

VMシリーズ規格/Specifications

	項目 Items	單位 Unit	VM-1130NC	VM-1340NC	VM-1550NC
加工能力Cutting capacity	最大加工長さ Max length of workpiece	mm	1100	1300	1500
	最大加工幅 Max width of workpiece	mm	300	300	400
	最大加工厚み Max thickness of workpiece	mm	290	390	490
テーブル Worktable	テーブルサイズ Table size	mm	1100x290	1300x390	1500x490
	最大積載重量 Max loading weight	kg	1000	1500	2500
強力ギアヘッド The heavy duty milling head assembl	スピンドルモータ Spindle motor	kw	15	22	37
	スピンドル端形状 Spindle taper		BT50	BT50	BT50
	スピンドル回転速度 Spindle speed	rpm	115/185/245/375	50-500	50-500
仕上げ切削ヘッド The milling head assembly	スピンドルモータ Spindle motor	kw	7.5	7.5	15
	スピンドル回転速度 Spindle speed	rpm	50-500	50-500	50-500
送り速度 Feed	X/Y/Z軸早送り速度 Rapid feed speed X,Y,Z axis	mm/min	0-8000	0-8000	0-8000
効率 Power	X/Y/Z軸サーボモータ X,Y,Z servo motor	KW	3/3/3	3/3/3	3/3/3
	チップ排出モーター Chip removal motor	KW	0.2	0.2	0.2
機械サイズ Others	機械質量 Machine weight	kg	11000	14000	17000
	据付面積 Space	m ²	4.8x2	5.1x2.3	6.8x2.5

● 備考：研究改良続けるともにデザイン・規格変更場合があります。Design&specifications are subject to change without prior notice!!